

USE AND CARE GUIDE

CONDENSATE PUMP

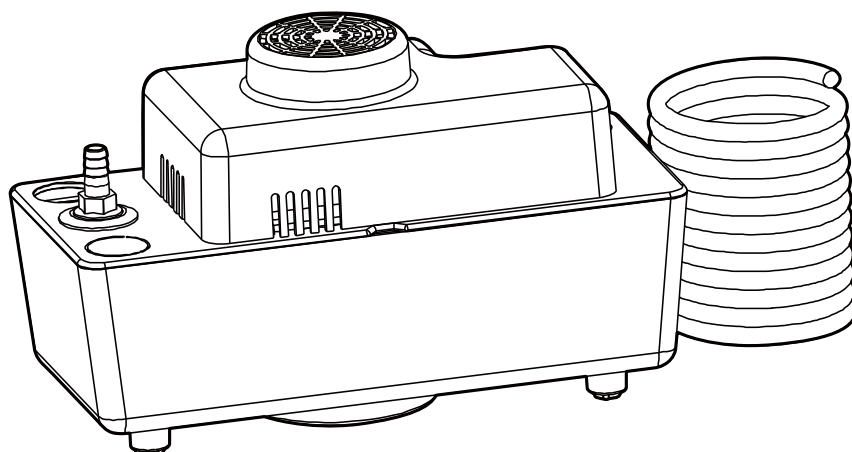


Table of Contents

Table of Contents.....	2
Performance.....	2
Safety Information.....	2
Pre-Operation.....	3
APPLICATION.....	3

PACKAGE CONTENTS	3
SPECIFICATIONS.....	4
Operation.....	4
Troubleshooting.....	5

Performance

SKU	P _m	l/min of Water @ Total Meter Of Lift				Max. Lift
		0 m	1m	2m.	3m	4.1m
CONIBO1	80 W	5.5	5	3.6	1.7	0

Safety Information

	DANGER: Do not pump flammable or explosive liquids such as oil, gasoline, kerosene, ethanol, etc. Do not use in the presence of flammable or explosive vapors. Using this pump with or near flammable liquids can cause an explosion or fire, resulting in property damage, serious personal injury, and/or death.		WARNING: This unit is designed only for use on 230 volts (single phase), 50 Hz, and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong grounded plug. Do not remove the ground pin under any circumstances. The 3-prong plug must be directly inserted into a properly installed and grounded 3-prong, grounding-type receptacle. Do not use this pump with a 2-prong wall outlet. Replace the 2-prong outlet with a properly grounded 3-prong receptacle (a GFCI outlet) installed in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances. All wiring should be performed by a qualified electrician.
	DANGER: ALWAYS disconnect the power to the pump before servicing.		
	WARNING: Release all pressure and drain all water from the system before servicing any component.		WARNING: Protect the electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord. Do not use damaged or worn cords.
	WARNING: Secure the discharge line before starting the pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury, and/or property damage.		WARNING: Failure to comply with the instruction and designed operation of this unit may void the warranty. ATTEMPTING TO USE ADAMAGED PUMP can result in property damage, serious personal injury, and/or death.
	WARNING: Extension cords may not deliver sufficient voltage to the pump motor. Extension cords present a life threatening safety hazard if the insulation becomes damaged or the connection ends fall into water. The use of an extension cord to power this pump is not permitted.		WARNING: Ensure that the electrical circuit to the pump is protected by a 5 Amp fuse or circuit breaker.
	WARNING: Wear safety goggles at all times when working with pumps.		CAUTION: Do not lift the pump by the power cord.

Safety Information (continued)

	CAUTION: Know the pump and its applications, limitations, and potential hazards.		IMPORTANT: Before using the pump, check the tubing for holes or excess wear, which could cause leaks, and ensure the tubing is not kinked or making sharp angles. Straight tubing allows the pump to move the greatest amount of water quickly, and also check that all tubing connections are tight to minimize leaks.
	CAUTION: Follow all local electrical and safety codes, along with the National Electrical Code (NEC). In addition, all Occupational Safety and Health Administration (OSHA) guidelines must be followed.		
	IMPORTANT: The motor of this pump has a thermal protector that will trip if the motor becomes too hot. The protector will reset itself once the motor cools down and an acceptable temperature has been reached. The pump may start run expectedly if it is plugged in.		IMPORTANT: This pump is made of high-strength, corrosion-resistant materials. It will provide trouble-free service for a long time when properly installed, maintained, and used. Please carefully read the manual and follow the instructions regarding common pump problems and remedies.
	IMPORTANT: Ensure the electrical power source is adequate for the requirements of the pump.		IMPORTANT: This pump is fully automatic in operation. The float switch controls the pump's "ON" and "OFF".

Pre-Operation

APPLICATION

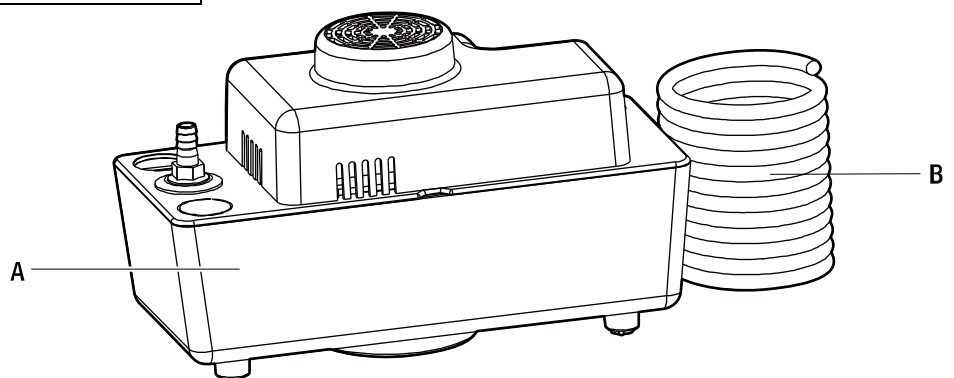
- ☐ This non-submersible utility pump is designed for condensate removal applications. Pump water only with this pump.
- ☐ This pump has not been tested or approved for use in swimming pools or in salt-water marine areas. This pump is not designed to function as a permanently installed sump pump. It is also not engineered to run continuously as a "fountain" or "waterfall" pump.
- ☐ Do not use where water recirculates.
- ☐ Not designed for the drains of swimming pools.

FEATURES

- ☐ Operating water depth: minimum, 2-1/4 in.

PACKAGE CONTENTS

Part	Description
A	Pump
B	3/8 in.(ID)clear tubing



SPECIFICATIONS

Power supply	1 x 220-240V~, 50 HZ., 5 Amp Circuit
Average utilization temperature	77°F(25°C)
Maximum allowable temperature S3 15% (90s ON, 510s OFF)	122°F(50°C)
Discharge	3/8 in. hose barb

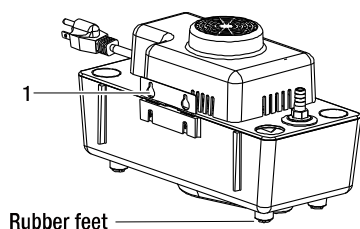
Operation



NOTE: This unit is non-submersible. The pump should not be installed in a manner that will subject it to flooding, splashing or spraying.

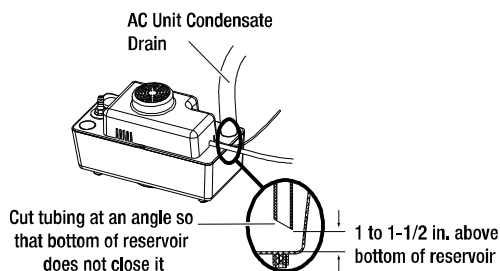
1 Mounting the pump

- The tank has two slots (1) provided to mount the unit. The slots are located on the back of the tank. Mount the unit either on the side of the air conditioner unit or nearby wall.
- The pump must be level and the inlet must be below the coil drain. Conduit fittings are not compatible with the plastic pump housing.



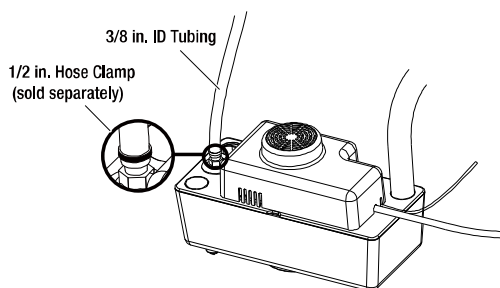
2 Connecting the air conditioning condensate drain tubing

- Ensure the tubing to the pump intake is fastened securely so that it cannot come out of the pump intake port.
- Cut the tubing at an angle so that the bottom of the reservoir does not close the tubing outlet. Be sure the tubing does not interfere with the float.



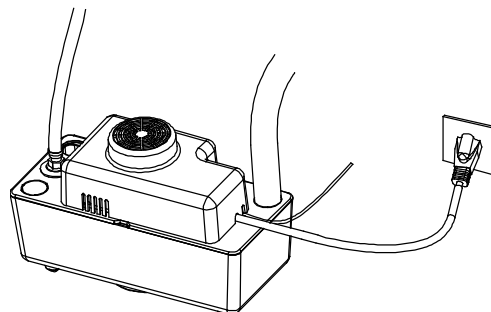
3 Connecting the tubing

- Connect the tubing from the pump discharge hose barb to the floor drain, laundry tub, or sink. Leave an air gap above the tub drain.



4 Plugging in the pump

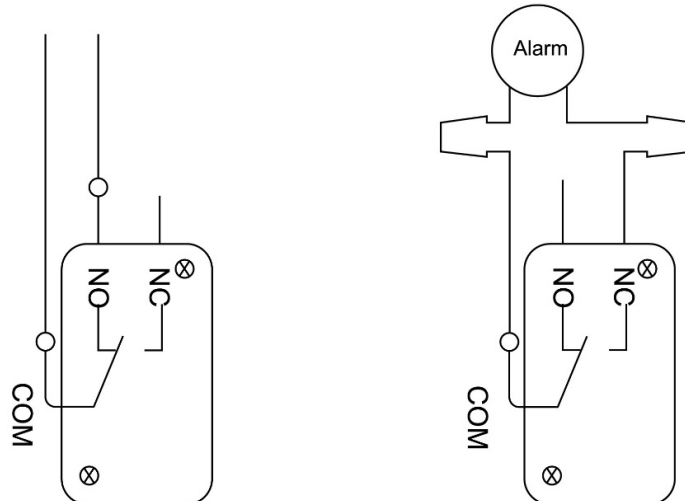
- Plug the pump power cord into a 230 volt properly grounded power outlet.



Operation (continued)

SAFETY SWITCH

The safety switch is designed to activate an alarm or to cut off power in the event of high water in the condensate reservoir. To control a thermostatic circuit the COM and NO connections from the safety switch are to be wired in series with the low voltage thermostat circuit to shut down the heating/AC circuit. The COM and NC switch contacts may be used to actuate a low voltage alarm circuit (connected in series) if the heating/cooling system cannot be disrupted.



TESTING

1. Unplug the condensate pump so that it cannot pump out water. Fill water into the pump reservoir until it is almost full. The safety switch should activate before the float contacts the cover.
2. Plug in the condensate pump. The float should activate the pump and pump the water out. As the water level goes down in the reservoir, the safety switch should reset, allowing the appliance to start or shut off the alarm.

Troubleshooting

Problem	Possible Cause	Corrective Action
The pump does not start.	1. The fuse is blown. 2. The breaker is tripped. 3. The plug is disconnected. 4. The plug is corroded. 5. The float is stuck. 6. The water level is too low.	1. Replace the fuse. 2. Reset the breaker. 3. Secure the plug. 4. Clean the plug prongs. 5. Clean the reservoir and ensure the float moves freely. 6. Allow the water level to rise to about 2 in. below the top of the pump cover for the pump to start.
The pump is unable to pump out water.	1. The tubing is kinked, bent sharply, or coiled. 2. The tubing length is too long.	1. Straighten the tubing. 2. Shorten the discharge tubing.

Instrukcja obsługi pompy kondensatu CONIBO

 **UWAGA** przed przystąpieniem do użytkowania zapoznaj się z instrukcją obsługi. Ze względów bezpieczeństwa do obsługi pompy dopuszczone są tylko osoby znające dokładnie instrukcję obsługi.

 **UWAGA** instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna-sprzedaży. Nieprzestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiegolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkowania.

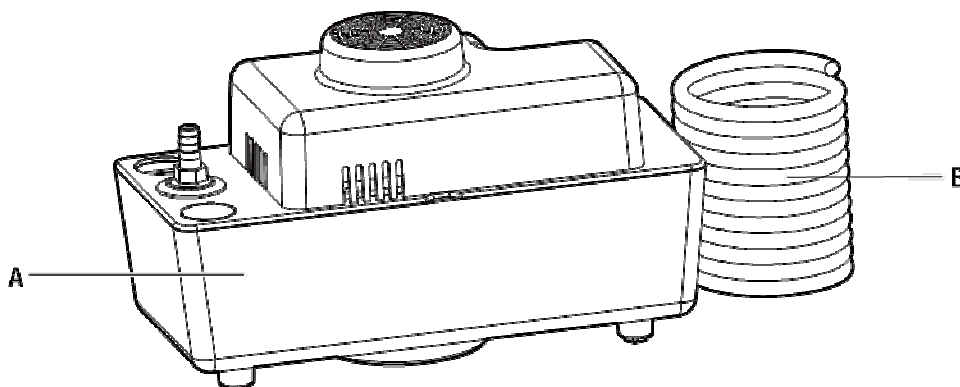
  **UWAGA!** Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.

Należy zwracać uwagę na dzieci, aby nie bawiły się sprzętem.

KOMPLETACJA TOWARU:

W skład dostarczanego kompletu wchodzi:

- [A] pompa CONIBO1 1 szt.
- [B] przezroczysty wąż tłoczny o średnicy 3/8" i długości 6m 1 szt.



ZASTOSOWANIE:

Pompy typu CONIBO przeznaczone są do pompowania skroplin wody pochodzących z agregatów chłodniczych, agregatów klimatyzacyjnych piecy kondensacyjnych.

Zakres dopuszczalnej temperatury wody mogącej być przepompowana przez urządzenie wynosi od 1°C do 25°C. Okresowo pompa może pompować wodę o temperaturze 50°C jednak czas pracy nie może

przekroczyć 90s, a następujący czas przestoju musi wynosić minimum 510s.

Pompa może tłoczyć ścieki na wysokość do 4,1m i odległość nie przekraczającą 20 m w poziomie (każde kolanko i zawór musi być liczony jako 1 m wysokości tłoczenia). Należy zachowywać spadki instalacyjne 1% przy układaniu poziomych odcinków

 Pompa przeznaczona jest do pompowania wody bez zawartości części stałych mogących zablokować wirnik urządzenia.

 Pompa nie jest przystosowana do przepompowywania substancji żrących, łatwopalnych, o niszczących właściwościach lub wybuchowych (np. benzyna, nitro, ropa naftowa, itp.), słonej wody. Awarie spowodowane pompowaniem tego typu cieczy nie podlegają naprawom gwarancyjnym.

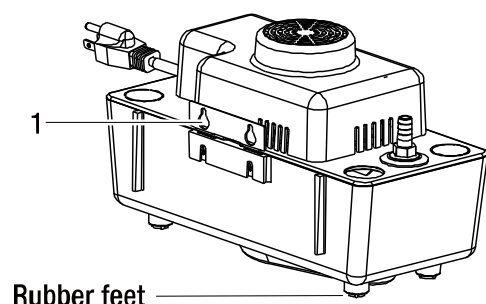
 Pompa nie jest przystosowana do pompowania wody zawierającej nadmierną ilość składników mineralnych powodujących odkładanie się kamienia na elementach pompujących. Pompa nie jest przystosowana do przepompowywania wody zawierającej zanieczyszczenia o charakterze abrazyjnym (ściernym) takich jak piasek, pył budowlany.

Użytkowanie pompy w takich warunkach doprowadzi do przedwczesnego zużycia elementów roboczych. W tym przypadku naprawa pompy będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

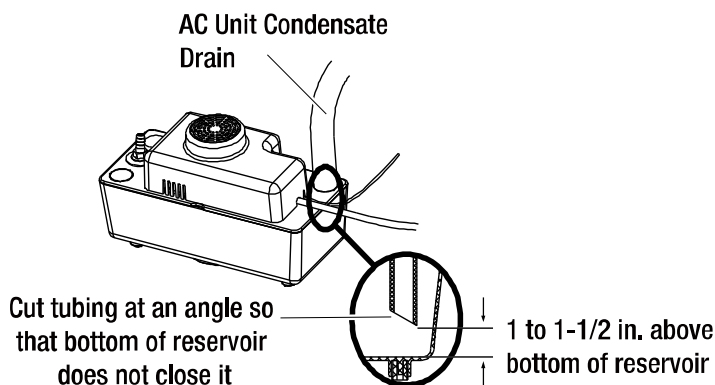
 Pompa nie może pompować wody zawierającej oleje i substancje ropopochodne. Praca pompy w takiej wodzie doprowadzi do uszkodzenia elementów gumowych np. kabla lub uszczelnień, a w efekcie do rozszczelnienia pompy i awarii silnika. W tym przypadku naprawa pompy będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

 Pompa może pracować z wodą o pH w granicach 2,5-10.

INSTALACJA POMPY:

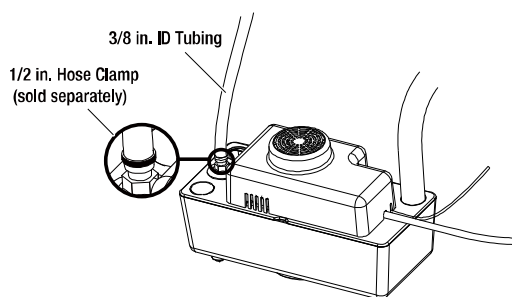


Pompa powinna być ustawiona na poziomej płaszczyźnie lub być przymocowana na specjalnych uchwytach znajdujących się z tyłu pompy (1) poziomo do ściany.



Obudowa pompy wyposażona jest w 3 wloty skroplin usytuowane na narożnikach zbiornika. Można wykorzystywać jeden lub kilka wlotów w zależności od potrzeb. Rura wlotowa musi być pewnie i wystarczająco głęboko osadzona w zbiorniku

pompy. Przy osadzaniu rury wlotowej należy zwrócić uwagę aby nie dotykała dna zbiornika. Najpraktyczniejszym rozwiązaniem jest podcięcie końca rury pod kątem.



Na króciec tłoczny pompy należy założyć dostarczony z pompą przezroczysty wąż tłoczny. Przy przeprowadzaniu węża tłocznego należy unikać jego gwałtownych zagięć (załamań). Odcinki poziome muszą być prowadzone ze spadkiem minimum 1%. Po nałożeniu

węża na króciec tłoczny należy zabezpieczyć wąż metalową opaską (cybantem). Cybant należy dokupić gdyż nie jest na wyposażeniu. Pompa ma wbudowany zawór zwrotny.

DZIAŁANIE POMPY:

Pompa działa automatycznie. Po napełnieniu komory pompy urządzenie włączy się automatycznie. Po wypompowaniu urządzenie również samoczynnie się wyłączy.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA:

Do pompy należy doprowadzić zasilanie 230V/50Hz posiadające uziemienie.



Wtyczka pompy musi być podłączona do gniazda z czynnym uziemieniem. Producent, oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z braku odpowiedniego uziemienia.

Żyłą żółto-zieloną przewodu przyłączeniowego jest uziemiająca.



Sieć elektryczna zasilająca pompę powinna być wyposażona w wyłącznik instalacyjny, nadprądowy, silnikowy np. M611 zabezpieczający silnik przed przeciążeniem. Aby wyłącznik skutecznie zabezpieczał silnik przed przeciążeniem powinien być nastawiony na maks. prąd uzwojenia wynoszący 0,9 A.

Pompa może pracować bez takiego zabezpieczenia jednak w przypadku awarii spowodowanej przeciążeniem koszty naprawy ponosi użytkownik.



Instalacja elektryczna zasilająca pompę musi być wyposażona w wyłącznik różnicowo-prądowy o znamionowym prądzie zadziałania I_n nie wyższym niż 30 mA. Producent, oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z zasilania pompy z pominięciem odpowiedniego wyłącznika.

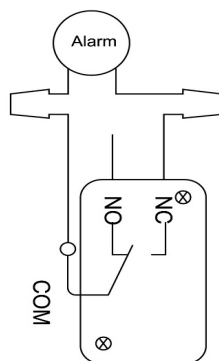
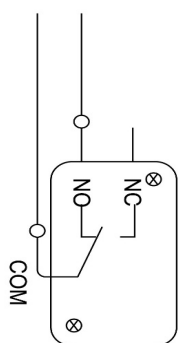
W razie uszkodzenia izolacji kabla zasilającego zabrania się użytkowania pompy. W takiej sytuacji należy zwrócić się do gwaranta w celu wymiany kabla. Uszkodzenia mechaniczne nie podlegają naprawom gwarancyjnym nieodpłatnym.



Pompy nie wolno użytkować przy spadku napięcia poniżej 210 V. Użytkowanie pompy w takich warunkach doprowadzi do przeciążenia silnika i jego awarii. W tym przypadku naprawa będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

INSTALACJA ZABEZPIECZAJĄCA:

Pompa wyposażona jest w czujnik przepełnienia. Z pompy wyprowadzono kabel dwużyłowy podłączony do czujnika przepełnienia, który można podłączyć do przekaźnika sterowania kotłem lub klimatyzatorem, dzięki czemu w momencie przepełnienia zbiornika czujnik da sygnał do przekaźnika, a ten wyłączy kocioł lub klimatyzator. Pompa może pracować bez podłączania kabli czujnika przepełnienia do kotła lub klimatyzatora.



Po zmianie podłączenia zacisków kabla w czujniku (zmiana wykonywana tylko przez autoryzowany serwis) czujnik może być podłączony do instalacji alarmowej wizualnej lub dźwiękowej. Maksymalne natężenie prądu w instalacji czujnika przepełnienia nie może przekraczać 0,5A.

DANE TECHNICZNE:

Wydajność max.CONIBO1	330 l/h,
Max.wysokość tłoczenia	4,1 m
Moc silnika	80 W
Napięcie zasilania	220-240V
Częstotliwość prądu	50Hz
Moc znamionowa	80W
Objętość zbiornika	1,9 L
Waga pompy	2,2 kg

MOŻLIWE PROBLEMY PRZY EKSPLOATACJI I ICH ROZWIĄZYWANIE:

Objaw:	Możliwa przyczyna:	Rozwiązanie problemu:
Pompa nie startuje	1. Bezpiecznik wybił 2. Zabezpieczenie nadprądowe zadziałało. 3. Wtyczka jest wyjęta z gniazda 4. Wtyczka jest uszkodzona 5. Czujnik przepełnienia lub włącznik pływakowy zawiesił się 6. Poziom wody jest zbyt niski	1. Włącz lub wymień bezpiecznik 2. Zresetuj zabezpieczenie 3. Osadź wtyczkę w gnieździe zasilającym 4. Sprawdź i napraw wtyczkę 5. Oczyszcz zbiornik w którym pracuje czujnik i włącznik pływakowy 6. Pompa uruchomi się gdy poziom wody podniesie się do poziomu o ok.5 cm niższego niż max.wysokość zbiornika.
Pompa pracuje ale nie pompuje wody	1 Rura tłoczna jest załamana, ma zbyt dużo zagięć, zwinięć 2. Rura tłoczna jest za długa	1. Wyprostuj rurę tłoczną 2. Skróć rurę tłoczną

KONSERWACJA:

Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych odłącz zasilanie elektryczne pompy od sieci.

Obudowy pompy nie należy myć bieżącą wodą. Do umycia można użyć wilgotnej szmatki. W przypadku gdy wirnik pompy ulegnie zablokowaniu zanieczyszczeniami, do czynności obsługowych wykonywanych przez użytkownika należy oczyszczenie komory wirnika.

UTYLIZACJA URZĄDZENIA:



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (Moduł A):

PHU DAMBAT

adres siedziby: Gawartowa Wola 38, 05-085 KAMPINOS

Na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie zgodności (Dz.U.z 2004 r.Nr.204,poz.2087) deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że pompy z serii CONIBO1 do których niniejsza deklaracja się odnosi, są zgodne z następującymi dyrektywami Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 1) MD 2006/42/WE (zastosowana norma EN 292-1:1991, EN 292-2-1991/A1: 1995, PN-EN 809:1999/AC: 2004)
- 2) EMC 2004/108/WE (zastosowana norma PN-EN 55014-1:2004, PN-EN 61000-3-2:2004)
- 3) LVD 2006/95/WE (zastosowane normy PN-EN 60335-1:2004+A1:2005+A2:2008+ A12: 2008, PN-EN 60335-2-41:2005)

Adam Jastrzębski

10.12.2014

KARTA GWARANCYJNA:

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu tzn. fakturą lub paragonem. Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczętą. Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginał faktury wystawionej na osobę prywatną (nie firmę) okres gwarancji wynosi **24 miesiące**. Dla pozostałych użytkowników w szczególności instytucjonalnych 12 miesięcy.
2. Gwarancja nie wyklucza roszczeń z tytułu niezgodności towaru z umową.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
4. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyna tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź, itp.)
 - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta
6. Gwarancja traci ważność w przypadku:
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta poza czynności dozwolone instrukcją obsługi
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
7. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
8. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika:
 - przy wysyłkach urządzeń między innymi o wadze powyżej 20 kg gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel.22-6328609). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych.
 - użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
9. Poza warunkami gwarancji, kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
10. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia nie podlegającego naprawie gwarancyjnej użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
11. W przypadku nie uznania przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
12. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej

Adres e-mail użytkownika:..... Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę

13. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu tel/fax 22-6328609, e-mail: serwis@dambat.pl Godziny pracy: poniedziałek-piątek 8.00-16.00

TYP URZĄDZENIA:..... NR.PRODUKCYJNY:.....

DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie).....

PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY.....